

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關  
國際事務局



A standard linear barcode is positioned horizontally across the page, consisting of vertical black lines of varying widths on a white background.

(43) 国際公開日  
2005年4月21日(21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/035165 A1

(51) 國際特許分類<sup>7)</sup>:

B21D 43/05 37/01

(72) 發明者: 朴上研

(21) 國際出願番号:

PCT/JP2004/015077

(73) 先発者/山根人(米園についてのみ): 城座 和彦(SHIROZA, Kazuhiko) [JP/JP]; 〒9238666 石川県小松市八日市町地方 5 株式会社小松製作所 小松工場内 Ishikawa (JP).

(25) 國際出願の言語:

日本語

(74) 代理人: 木下 實三, 外(KINOSHITA, Jitsuzo et al.);  
〒1670051 東京都杉並区荻窪五丁目26番13号 荻  
窪TMビル3階 Tokyo (JP)

### (26) 國際公關の意義、

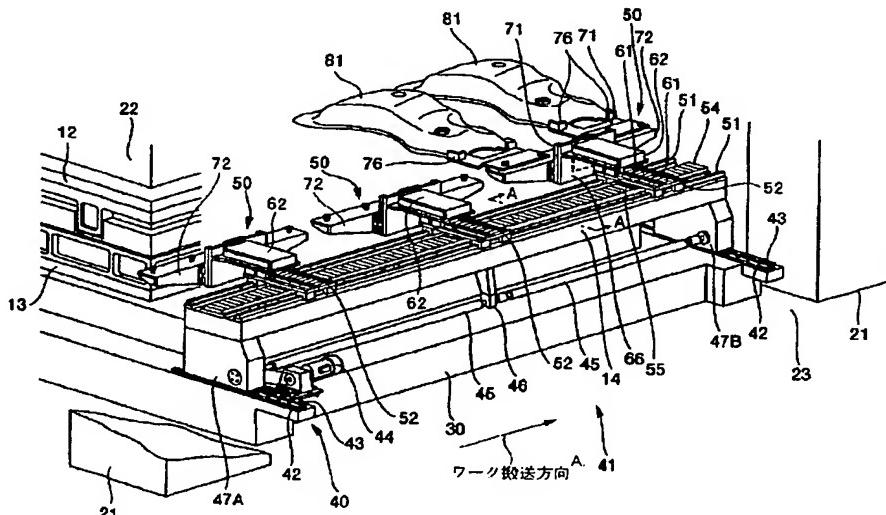
四六

〒1670051 東京都杉並区荻窪五丁目26番13号荻窪TMビル3階 Tokyo (JP).

〔統葉有〕

**(54) Title: WORK TRANSFER DEVICE FOR PRESS MACHINES**

(54) 発明の名称: プレス機械のワーク搬送装置



#### A... DIRECTION OF WORK TRANSFER

WO 2005/035165

**(57) Abstract:** A transfer feeder (41) for a transfer press (1) comprises a pair of bars (14) disposed on a moving bolster (30) in parallel with the direction of work transfer, a feed carrier (52) supported by the bars (14) and movable in the direction of work transfer, a clamp carrier (62) supported by the feed carrier (52) and movable in the direction of clamp, and a lift carrier (72) supported by the clamp carrier (62) and movable in the direction of lift. Since a large drive mechanism is unnecessary, simplification of the construction can be enhanced. Further, since the whole of a transfer feeder (41) is disposed on a moving bolster (30), the moving bolster (30) in its entirety can be carried out of the transfer press (1), thus facilitating mold change operation.

(57) 要約：トランസファプレス1のトランസファフィーダ41は、ムービングボルスタ30上にワーク搬送方向に平行に配置される1対のバー14と、バー14に支承されワーク搬送方向に移動可能なフィードキャリア52と、フィードキャリア52に

(繞葉有)



SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,  
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,  
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:  
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

---

支承されクランプ方向に移動可能なクランプキャリア62と、クランプキャリア62に支承されリフト方向に移動可能なリフトキャリア72とを備える。大きな駆動機構が不要となるので、構造の簡素化を促進できる。また、トランクファフィーダ41全体がムービングボルスタ30上に配置されているので、ムービングボルスタ30ごとトランクファプレス1の外側に搬出できるから金型交換作業を容易にできる。